

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

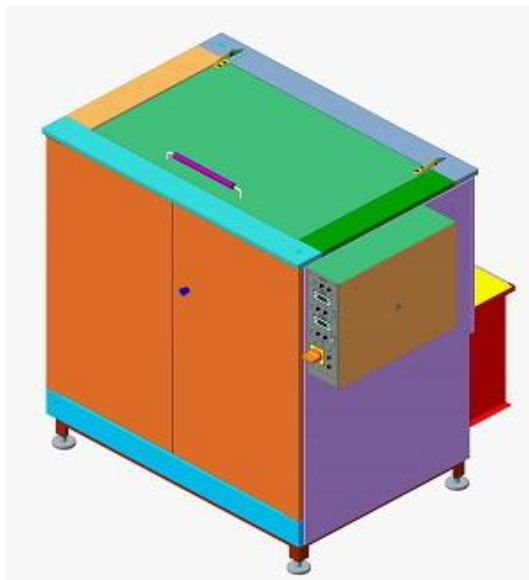
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [kts@nt-rt.ru](mailto:kts@nt-rt.ru)

Сайт: [www.krst.nt-rt.ru](http://www.krst.nt-rt.ru)

## УСТАНОВКИ ЗАМАЧИВАНИЯ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫВКИ К-50Р, К-51Р, К-140Р



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Назначение:** Установки предназначены для замачивания и предварительной промывки в водных растворах технических моющих средств (ТМС) сильнозагрязненных деталей и узлов различного назначения перед операциями основной очистки (ультразвуковой, струйной и т.д.) в установках и комплексах ультразвуковой очистки. В зависимости от типа ТМС могут быть использованы в процессах очистки от технологических и эксплуатационных загрязнений (СОЖ, масел, полировальных и шлифовальных паст, травильного шлама, известковых отложений, слоеных и закоксованных загрязнений) деталей сложного профиля и точной механики, сильно загрязненной металлической сетки, крупногабаритных изделий из металлических и других материалов.

**Область применения:** Установки используются на промышленных предприятиях машиностроения, приборостроения, производства электротехнического и энергетического оборудования, на различных ремонтных заводах и центрах. Могут использоваться как самостоятельные изделия в тех случаях, когда принципов обработки, заложенных в установки, достаточно для получения желаемого качества промывки.

**Преимущества:**

- Предварительная промывка и замачивание сильнозагрязненных изделий позволяют продлить срок службы моющего раствора; значительно сэкономят энергоресурсы и продлить срок службы ультразвукового оборудования и очищаемых изделий за счет сокращения времени последующей ультразвуковой обработки;
- Барботирование раствора сжатым воздухом с регулированием расхода и давления;
- Использование пожаробезопасных и озононеразрушающих растворов ТМС;
- Возможность длительного замачивания при постоянной температуре раствора;
- Возможность применения интенсификации процесса замачивания затопленными струями раствора;
- Возможность изменения барботирующего поля в растворе изменением направления подачи струй воздуха;
- Возможность использования ручной механической очистки щетками;
- Встроенный пульт управления;
- Наличие корзины (барабана) для размещения обрабатываемых изделий;
- Наличие бака для приготовления раствора и поддержания его рабочих параметров;
- Наличие режима рециркуляции раствора между баком и рабочей ванной по замкнутому циклу центробежным насосом с обеспечением очистки раствора сетчатыми фильтрами;
- Удаление загрязнений с поверхности раствора при помощи перелива из рабочей ванны (перед выемкой обработанных изделий), из бака (перед сливом раствора);
- Применение микроконтроллерных регуляторов температуры и таймеров с контролем уставок и текущих значений;
- Рабочая ванна, бак, трубопроводы, корзина (барабан) выполнены из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

**Технические характеристики установок замачивания и предварительной промывки:**

Показатели	К-50P	К-51P	К-140P
Электропитание, В	380 ± 10%	380 ± 10%	380 ± 10%
Рабочая емкость до перелива, л, не более	50	50	160
Емкость бака до перелива, л, не более	120	120	220

Показатели	К-50P	К-51P	К-140P
Внутренние размеры рабочей емкости до перелива. мм, не менее	600 × 360 × 220	600 × 360 × 220	750 × 550 × 330
Внутренние размеры корзины, мм, не менее	470 × 315 × 100	470 × 315 × 100	643 × 485 × 110
Внутренние размеры барабана (диаметр вписанного в шестигранник круга × длина), мм, не менее	–	Ø 137 × 307	–
Частота вращения барабана, об/мин	–	5 ± 0,5	–
Рабочее давление сжатого воздуха (регулируемое), кгс/см <sup>2</sup>	–	–	0,2-2,0
Наличие регулирования температуры раствора в баке	Есть	Есть	Есть
Наличие регулирования температуры раствора в рабочей емкости	Нет	Есть	Есть
Наличие таймера продолжительности процесса	Есть	Есть	Есть
Наличие барботирования сжатым воздухом	Нет	Нет	Есть
Габаритные размеры установки, мм, не более	960 × 835 × 1170	960 × 835 × 1170	1200 × 1040 × 1270

1. Установка "К-50P" по всем конструктивным характеристикам рабочей емкости, бака, корзины стыкуется с установками комплекса ультразвуковой очистки "К-50K";
2. Установка "К-51P" по всем конструктивным характеристикам рабочей емкости, бака, корзины, барабана стыкуется с установками комплекса ультразвуковой очистки "К-51K";
3. Установка "К-140P" по всем конструктивным характеристикам рабочей емкости, бака, корзины стыкуется с установками комплекса ультразвуковой очистки "К-140K".

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [kts@nt-rt.ru](mailto:kts@nt-rt.ru)

Сайт: [www.krst.nt-rt.ru](http://www.krst.nt-rt.ru)