

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

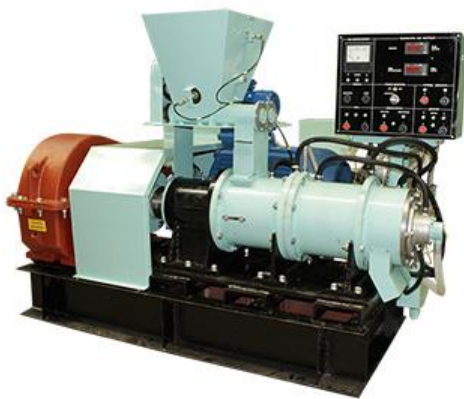
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kts@nt-rt.ru

Сайт: www.krst.nt-rt.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНЫ, ПЛАСТМАСС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Самый рациональный и простой процесс переработки резины и пластмассовых изделий на сегодняшний день основывается на методе высокотемпературного сдвигового и упруго-деформационного измельчения ее в крошку. Он позволяет максимально сохранить химические и физико-механические свойства.

Технологический процесс переработки резины и пластмасс

Процесс переработки идет путем разрушения и растрескивания материала при интенсивном сжатии, сдвиге при повышении температуры и охлаждении, и получения в результате порошка. Полученные частицы порошка являются "активными" за счет наличия разорванных молекулярных связей, возникших при разрушении материала. Эта особенность порошка позволяет его использовать в различных технологических процессах. Перед измельчением материалы должны быть измельчены до необходимых размеров частиц исходного сырья.

Измельчитель "К-230"

Назначение и область применения: Измельчитель предназначен для измельчения резины и резиновых отходов до порошкообразного состояния. Порошок может быть использован, в частности:

- в качестве замены части исходного полноценного резинового материала при производстве резиновых резинотехнических изделий, например, автомобильных покрышек;
- в качестве добавок в асфальтовые покрытия для повышения их срока службы;
- в качестве адсорбционного материала при сборе разлитой нефти на поверхности водоемов.

Технические характеристики:

Характеристика	Значение
* Производительность, кг/час	165-200
Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	91
Размер частиц исходного сырья, мм, не более	20 × 20 × 20
Размер частиц получаемого порошка, мм	0,2-2,0
Состав выходной фракции	до 1 мм — 60-70% до 2 мм — 30-40%
Занимаемая площадь, м ²	3
Габаритные размеры, мм	1960 × 1450 × 1480

* – уточняется при эксплуатации в зависимости от твердости и размера частиц исходного сырья.

Измельчитель "К-230П"

Назначение и область применения: Измельчитель предназначен для измельчения полимерных материалов до порошкообразного состояния. Порошок, например, чистого полиэтилена может быть использован в качестве добавок в косметические материалы.

Технические характеристики:

Характеристика	Значение
* Производительность, кг/час	50-70
Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	56
Размер частиц исходного сырья, мм, не более	Ø8
Занимаемая площадь, м ²	3
Габаритные размеры, мм	1960 × 1450 × 1480

* – уточняется при эксплуатации в зависимости от твердости и размера частиц исходного сырья.

Измельчитель отходов резины "К-230-ОР"

Назначение и область применения: Измельчитель предназначен для измельчения отходов резины амортизированных автошин. Особенность процесса в том, что автошины кроме резины содержат металлическую проволоку и синтетический корд. Размер кусочков резины для измельчения должен быть не более 11×11×11 мм, допускается не более 10% частиц размером до 15×15×15 мм. Содержание корда в резине: металлокорда не более 6% по массе, при этом его размеры не должны превышать 1,2 мм в диаметре и 30 мм по длине. В составе резины не должно содержаться посторонних частиц: свободных металлических предметов с размерами более 1,5 мм в диаметре и 30 мм по длине, стекла, камней, почвы и других абразивных частиц. При необходимости полученный на измельчителе порошок можно освободить от металлических частиц с помощью специальных магнитосепарационных установок.

Технические характеристики:

Характеристика	Значение
* Производительность, кг/час	165-200
Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	76
Размер частиц исходного сырья, мм, не более	11×11×11

Характеристика	Значение
Занимаемая площадь, м ²	3
Габаритные размеры, мм	1790 × 1450 × 1480

* – уточняется при эксплуатации в зависимости от твердости и размера частиц исходного сырья.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kts@nt-rt.ru

Сайт: www.krst.nt-rt.ru